



МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
Державний університет економіки і технологій

ІНТЕГРОВАНІЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

ОСВІТНЬО-ПРОФЕСІЙНОЇ ПРОГРАМИ «Металургія»

(Денна форма навчання)

Галузь знань 13 Механічна інженерія

Спеціальність 136 *Металургія*

Рівень вищої освіти -

перший (бакалаврський) рівень

Освітня кваліфікація -

бакалавр з металургії

Термін навчання *2 роки 10 місяців*

І. Графік навчального процесу

[illegible]

Позначення: ☐ - Навчальні тижні ☐ - Сесійні тижні ☐ В - Виробнича практика ☐ П - Переддипломна практика ☐ Д - Виконання кваліфікаційної роботи бакалавра ☐ А - Атестація ☐ К - Канікули

3. План навчального процесу

№ за порядком	Назви дисциплін	Загальний обсяг годин ННП	Загальний обсяг годин технікуму	Форма контролю			Курсова робота	Курсовий проєкт	Загальний обсяг годин	Загальний обсяг в кредитах (ECTS)	Розподіл годин				Розподіл по курсах і семестрам																									
				екзамени	залік	інф. залік					у тому числі	аудиторні заняття	самостійна робота	I курс				II курс				III курс																		
														1 семестр		2 семестр		3 семестр		4 семестр		5 семестр		6 семестр																
														кількість тижнів теоретичного навчання																										
														16				18				16				18				16				8						
														лекції	лабор.	практ.	кредити	лекції	лабор.	практ.	кредити	лекції	лабор.	практ.	кредити	лекції	лабор.	практ.	кредити	лекції	лабор.	практ.	кредити	лекції	лабор.	практ.	кредити			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	
I ОБОВ'ЯЗКОВІ КОМПОНЕНТИ																																								
1.1 Цикл загальної підготовки																																								
1.1.1	Загальна хімія	150	120																																					
1.1.2	Фізична хімія	360	120	1					210	7	96	32	32	32	114	2	2	2	7																					
1.1.3	Загальна фізика	150	90																																					
1.1.4	Спеціальні розділи фізики	180	120																																					
1.1.5	Випли математика з елементами моделювання функціоналу технічних систем	270	120	1					150	5	64	32		32	86	2		2	5																					
1.1.6	Комп'ютерний інжиніринг в галузі	120	90																																					
1.1.7	Технічне креслення та комп'ютерна графіка	150	120																																					
1.1.8	Українська мова за технічним спрямуванням в ГМК	150	90																																					
1.1.9	Історія української державності	90	90																																					
1.1.10	Соціологія	90			1				90	3	32	16		16	58	1		1	3																					
1.1.11	Політологія	90			2				90	3	36	18		18	54				1	1	3																			
1.1.12	Інжиніринг в металургійній та гірничій галузях	270	140	1					120	4	48	32		16	72	2		1	4																					
1.1.13	Механіка	90			3				90	3	32	16		16	58										1		1	3												
Разом за циклом		2160	1100	3	3				750	25	308	146	32	130	442	7	2	6	19	1			1	3	1		1	3												

№ за порядком	Назви дисциплін	Загальний обсяг годин ННП	Загальний обсяг годин технікуму	Форма контролю			Курсова робота	Курсовий проєкт	Загальний обсяг годин	Загальний обсяг в кредитах (ЕКТС)	Розподіл годин				Розподіл по курсам і семестрам																									
				екзамен	залік	диф. залік					аудиторні заняття	у тому числі			самостійна робота	I курс				II курс				III курс																
												лекції	лабораторні	практичні		1 семестр		2 семестр		3 семестр		4 семестр		5 семестр				6 семестр												
																кількість тижнів теоретичного навчання																								
																16				18				16				18				16				8				
																лекції	лабор.	практ.	кредити	лекції	лабор.	практ.	кредити	лекції	лабор.	практ.	кредити	лекції	лабор.	практ.	кредити	лекції	лабор.	практ.	кредити	лекції	лабор.	практ.	кредити	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	
1.2. Цикл професійної підготовки																																								
1.2.1	Охорона праці та безпека життєдіяльності	90			1				90	3	32	16		16	58	1		1	3																					
1.2.2	Організація виробництва металургійних та гірничих підприємств	90			2				90	3	36	18		18	54				1		1	3																		
1.2.3	Обладнання металургійних цехів	90			3				90	3	32	16		16	58									1		1	3													
1.2.4	Електрометалургія сталі і феросплавів	180			2				180	6	90	54		36	90				3		2	6																		
1.2.5	Теорія металургійних процесів	300	2	1			2		300	10	138	68	18	52	162	2		1	4	2	1	2	6																	
1.2.6	Металознавство та обробка металів	300	2	1					300	10	120	68		52	180	2		1	4	2		2	6																	
1.2.7	Основи технічної творчості, наукових досліджень та стандартизації	180		2					180	6	72	36		36	108				2		2	6																		
1.2.8	Металургійні печі та теплотехніка	390		4,5	3				390	13	170	102		68	220									2		1	4	3		2	6	1		1	3					
1.2.9	Автоматизація виробничих процесів, мікропроцесорна техніка	120		3					120	4	48	32		16	72				2		1	4																		
1.2.10	Основи проєктування	390		3,4					390	13	190	104		86	200				2		2	5	4			3	8													
1.2.11	Інноваційні технології в металургії	210			5				210	7	80	48		32	130																3		2	7						
1.2.12	Ресурсозаощаджуючі технології в металургії	330		6	5				330	11	128	64		64	202																2		2	5	4			4	6	
	Разом за циклом	2670		9	9		1		2670	89	1136	626	18	492	1534	5		3	11	10	1	9	27	7		5	16	7		5	14	6		5	15	4		4	6	
	Загальний обсяг обов'язкової компоненти	4830	1100	12	12		1		3420	114	1444	772	50	622	1976	12	2	9	30	11	1	10	30	8		6	19	7		5	14	6		5	15	4		4	6	
2 ВАРІАТИВНІ КОМПОНЕНТИ (здобувач обирає одну дисципліну з двох пропонованих)																																								
2.1 Цикл загальної підготовки																																								
2.1.1	Іноземна мова за фахом	180	120																																					
	Ділова іноземна мова																																							
2.1.2	Екологічний вплив гірничо-металургійного комплексу на життєдіяльність суспільства	90	90																																					
	Мікроекономіка																																							
2.1.3	Загальна металургія	120	90																																					
	Захист навколишнього середовища на металургійних і гірничих виробництвах																																							
	Разом за циклом	390	300																																					
2.2 Цикл професійної підготовки																																								
2.2.1	Підготовка металургійної сировини	270	3,4				4		270	9	118	68		50	152									2		2	5	2		1	4									
	Організація технологій з підвищення якості сталі																																							
	Механічні властивості та опір деформації металів																																							
2.2.2	Теоретичні основи процесів виплавки чавуну	300	5	3,4			5		300	10	136	68	18	50	164									1		1	3	2	1	1	4	1		1	3					
	Теоретичні основи процесів виплавки сталі																																							
	Теоретичні основи процесів обробки металів тиском																																							
2.2.3	Конструкція та експлуатація технологічних агрегатів доменного виробництва	330	5	3,4					330	11	152	84		68	178											2		1	3	2		2	4	1		1	4			
	Конструкція та експлуатація технологічних агрегатів сталеплавильного виробництва																																							
	Конструкція та експлуатація технологічного устаткування цехів обробки металів тиском																																							

№ за порядком	Назви дисциплін	Загальний обсяг годин ННПІ	Загальний обсяг годин технічному	Форма контролю			Курсова робота	Курсовий проєкт	Загальний обсяг годин	Загальний обсяг в кредитах (ЄКТС)	Розподіл годин				Розподіл по курсам і семестрам																															
				екзамен	залік	диф. залік					у тому числі			самостійна робота	I курс				II курс				III курс																							
											лекції	лабораторії	практичні		1 семестр		2 семестр		3 семестр		4 семестр		5 семестр				6 семестр																			
															кількість тижнів теоретичного навчання																															
															16				18				16				18				16				8											
															лекції	лабор.	практ.	кредити	лекції	лабор.	практ.	кредити	лекції	лабор.	практ.	кредити	лекції	лабор.	практ.	кредити	лекції	лабор.	практ.	кредити	лекції	лабор.	практ.	кредити								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40							
2.2.4	Технологічні процеси виплавки чавуну	270		6	5				270	9	104	48	24	32	166																		2	1	1	4	2	1	2	5						
	Технологічні процеси виплавки сталі																																													
	Технологічні процеси обробки металів тиском																																													
2.2.5	Технологічне проєктування виробництва чавуну	240		6	5				6	240	8	96	48		48	144																														
	Технологічне проєктування виробництва сталі																																													
	Технологічне проєктування прокатного виробництва																																													
	Разом за циклом	1410		6	6		2	1	1410	47	606	316	42	248	804										5		4	11	6	1	4	12	6	1	5	15	4	1	4	9						
	Загальний обсяг варіативної компоненти	1800	300	6	6		2	1	1410	47	606	316	42	248	804										5		4	11	6	1	4	12	6	1	5	15	4	1	4	9						
	3 Практична підготовка																																													
3.1	Виробнича практика	120			4				120	4					120																4															
3.2	Переддипломна практика	330			6				330	11					330																								11							
	Загальний обсяг (практ.підготовка)	450			2				450	15					450																4								11							
	4 Атестація																																													
4.1	Підготовка та захист кваліфікаційної роботи бакалавр	120							120	4					120																								4							
	Разом	120							120	4					120																							4								
	Загальний обсяг за термін навчання	7200	1400	18	20		3	1	5400	180	2050	1088	92	870	3350	12	2	9	30	11	1	10	30	13			10	30	13	1	9	30	12	1	10	30	8	1	8	30						
	Загальна кількість	годин тижневого аудиторного навчання										131					23					22					23					23					23					17				
екзаменів										18					3					3					3					3					3											
заліків										20					4					3					5					3					4					1						
курсівих робіт										3										1										1					1											
	курсівих проєктів	1																																								1				